

KONINKRIJK BELGIE

UITVINDINGSOCTROOI



NR 904.527

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

INTERNAT.KLASSIF.: E06B B32B

TER INZAGE
GELEGD OP:

31 Juli

1986

De Minister van Economische Zaken,

Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;

Gezien het proces-verbaal op 02 April 1986 te 11 u 46

ter griffie van het provinciaal Bestuur van Antwerpen opgemaakt
BESLUIT:

ARTIKEL 1.- Er wordt aan : SCHOOLS Leo
Bosschaert de Bouwelle 159, 2100 Deurne(BELGIE)

een uitvindingsoctrooi verleend voor: GASGEVULDE DUBBELE BEGLAZING EN WERKWIJZE
DIE TOELAAT ZULKE DUBBELE BEGLAZING TE VERWEZENLIJKEN.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwheid of de verdiensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onvermindert de rechten van de derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen der uitvinding, door de belanghebbende getekond, en tot staving van zijn octrooiaanvraag ingediend.

Brussel, de 30 April 1986

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Directeur

L. WUYTS

BEST AVAILABLE COPY

BESCHRIJVING

neergelegd tot staving van een aanvraag voor

BELGISCHE OCTROOI

geformuleerd door

Schout, Leo Bediende

voor

"Gegeerde dubbele beglaizing en werkwijze die toelaat zulke
dubbele beglaizing te verwijzenlijken"

als

UITVINDERS OCHROOI.



[Handwritten signature]

Dit document is voorzien van een handtekening.

Dit uitvinding heeft betrekking op het verbeteren van het thermisch rendement van een bestaande dubbele of driedubbele beglazing en de hiervoor nodige methode om glas te doorboren zonder kool- of smeermiddelen.

Inderdaad heeft de verbeterde beglazing volgens de uitvinding als hoofdkenmerk dat zij een even doeltreffende isolatie bezit als een fabrieksmatig gasgevulde dubbele beglazing enerzijds, en met gas gevuld wordt in een bestaande dubbele beglazing bij de klant thuis anderzijds.

Dit dubbele gasgevulde beglazing volgens de uitvinding bestaat in hoofdzaak uit een bestaande dubbele beglazing; waarvan aan de onderzijde en bovenzijde een conus verlopende opening gecreëerd wordt; de onderste opening gebruikt wordt om het isolerende gas in te brengen; de bovenste opening om de uitsstromende lucht door te laten en de gaskoncentratie te meten, na het vullen van het gas worden de geborende openingen hermatisch afgesloten met een daartoe geschikte afdichtingskit en afgedekt met een sierdop in metaal of kunststof.

Alsook dat door het boren met een conus aangeslepen voor het mogelijk is een opening te boren in een glasplaat, zonder afschilfering aan de binnenzijde van de isolerende beglazing, methodie welke noodzakelijk is om bovenstaande werkwijze te kunnen realiseren.

Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen is hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, een voorkeurdragende uitvoeringsoord beschreven met verwijzing naar de bijgaande tekeningen, waarin Figuur 1: een verticale doorsnede weergeeft doorheen een dubbele beglazing volgens de uitvinding.

Figuur 2: op groter schaal het gedeelte weergeeft dat in figuur 1 door F is aangeduid.

Figuur 3: op dezelfde schaal als F-2 een naburige opening weergeeft gecreëerd met een niet conus-aangeslepen boor.

Figuur 4: een verticale doorsnede waarbij de valopeningen zijn afgedicht. Zoals weergegeven in de bijgaande tekeningen wordt de gasgevulde dubbele beglazing volgens de uitvinding in hoofdzaak gevormd door een dubbele dubbele beglazing; 2 die op de gekende wijze gevuld is in het momentje 1.

3

In deze beglazing is aan de onderzijde en bovenzijde een naar binnen toe conische boring 3 voorzien deze kan zowel in de naar binnen als de naar buiten geplaatste glasplaat geboord worden.

Het is gebleken dat in dit systeem het onmogelijk is om rechte verticale openingen te boren zoals het algemeen wordt toegepast in de glasindustrie met kool en smeermiddelen omdat dit bij penetratie van de glasplaat te veel onreinigingen in de spouw van de isolerende beglazing zou brengen.

Tevens breekt onder invloed van de druk die men op een cylindrische boor moet uitoefenen voor de penetratie van het glasbad 7 belangrijke schillers los die de glasplaat plaatselijk verzwakken in de spouw van de isolerende beglazing vallen, en also schade toebrengen aan de bestaande beglazing.

Deze afschilfering is volledig opgelost door de boor, geschikt voor het daadwerken van glas conus aan te slijpen 8 zodat de druk die men moet uitoefenen om de boorwerking te bewerkstelligen veel kleiner is, en bij penetratie van het glasbad weinig of geen afschilfering zal plaatsvinden, door deze werkwijze is het gebruik van kool of smeermiddelen uitgesloten.

Vervolgens wordt het gas door de onderste opening in de sulmet tussen de twee glasbladen geperst 9 dit gas dat zwaarder is dan lucht zal de aanwezige lucht naar buiten drijven door de bovenste opening waar eventueel een naar boven geplaatste pijpje 10 in geplaatst kan worden om also een volledigere vulling met gas te bekomen en waarvan de gasconcentratie meten kan worden.

Nadat de vulling gebeurd is worden de geworden openingen hermetisch afgedicht door middel van een tot dat doel geschikte afdichting 11, 12 en bedekt met een voorwerp om een estetisch afgewerkt geheel te bekomen.

Men bekomt op deze wijze een gasgevulde dubbele beglazing waarvan de isolatiefactor te vergelijken is met deze van een fabrieksmaatje gasgevulde dubbele beglazing en waarbij deze gasgevulde dubbele beglazing terplaatsing, oft de klant thuis, meer speciaal in samenwerking met een bestaande dubbele beglazing kan verworzenlijkt worden.

De huidige uitvinding is vanzelfsprekend niet beperkt tot de als voorbeeld beschreven en in de bijgaande tekeningen weergegeven uitvoeringvorm, doch zulke gesegregeerde dubbele beglazing kan in alterlei vormen en afmetingen verworzenlijkt

S WORDEN ZONDERUITEN HET KADER DER UITVINDING TE TREDEN.

EISEN

- 1) Dubbele beglazing, met het kenmerk dat zij bestaat uit een bestaande dubbele beglazing, en er een isolerend gas wordt ingebracht.
- 2) Gasgevulde dubbele beglazing volgens eis 1 met het kenmerk dat een bestaande al dan niet reeds geplaatste dubbele beglazing bij de kliet thuis gevuld wordt.
- 3) Werkwijze voor het verwezenlijken van een gasgevulde dubbele beglazing volgens een of meer der voorgaande eisen, met het kenmerk dat er in de glaslagen openingen geboord worden om de gasvulling en meting toe te laten; openingen die conus verlopen naar de binnenzijde van de spouw van de bestaande dubbele beglazing dit om deze boring droog "zonder kool of smeermiddelen" en zonder afschilfering rond de penetratiezone mogelijk te maken, openingen dwaalka na het vullen met gas gedicht worden en voorzien van een dop om het gelegel esthetisch af te werken.
- 4) Gasgevulde dubbele beglazing en werkwijze die toelaat zulke dubbele beglazing te verwezenlijken, hoofdzakelijk zoals voorafgaand beschreven en waergegeven in de bijgaande tekeningen.

Uitgevaardigd door : SCHOOLS, LEO Bediende
Antwerpen

BEST AVAILABLE COPY

Schools.L

904527

Fig 1:

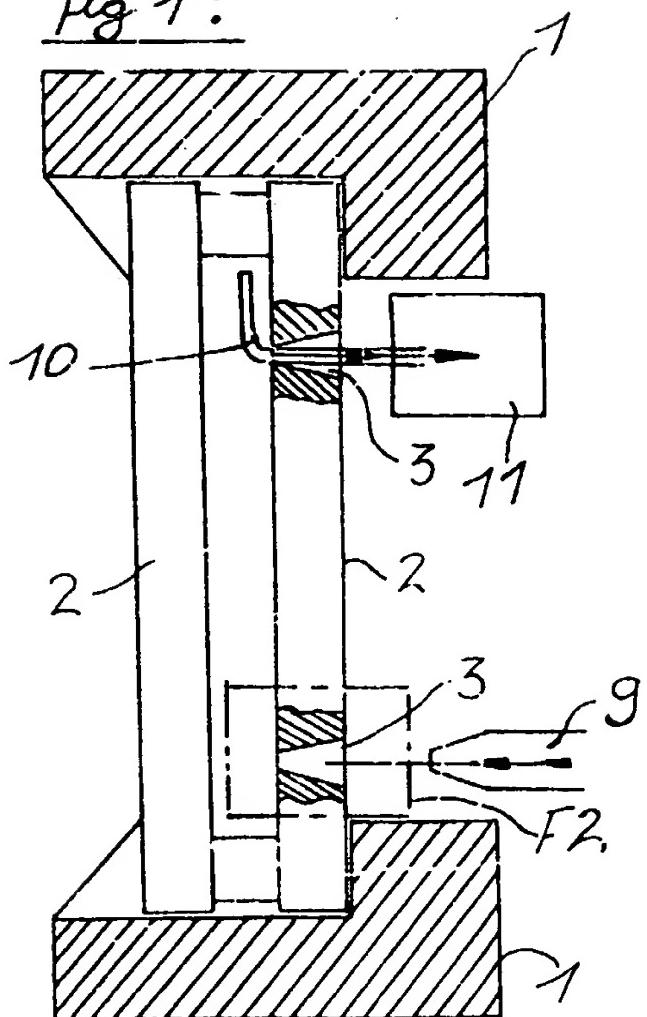


Fig 4:

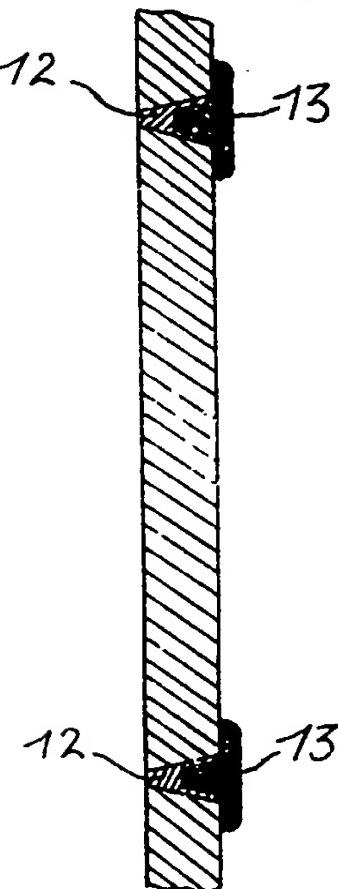


Fig 3:

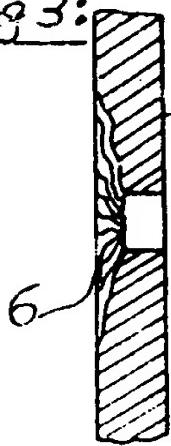
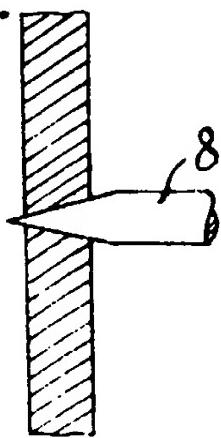


Fig 2:



02.04.1926

G. L. Gandy